

APPLICATIONS RÉSIDENTIELLES

La meilleure solution pour votre installation septique

Sols imperméables? Sur le roc?
Nappe phréatique élevée?
Espace de terrain restreint?
Non-conformité? Odeurs désagréables?

Notre système avancé de traitement des eaux usées est pour vous une solution très performante et sans problème!

Performances d'épuration remarquables
Technologie simple et efficace

Résultats :

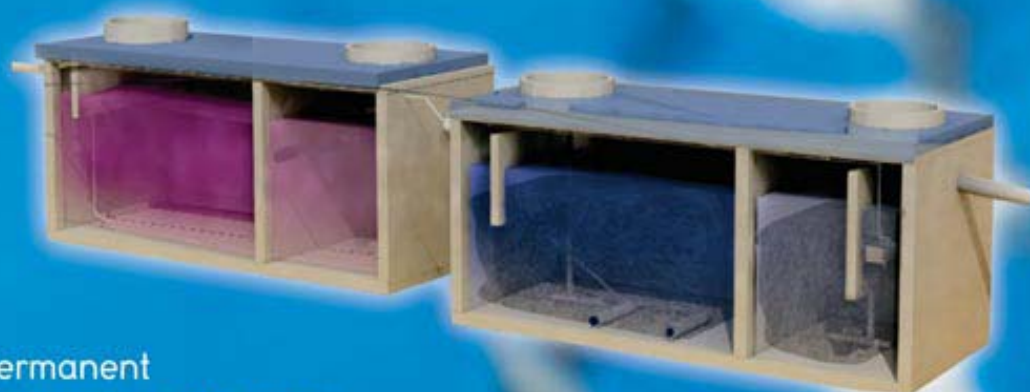
Première technologie certifiée NQ 3680-910

Secondaire avancé	DBO ₅ C (mg/L)	MES (mg/L)	Coliformes fécaux (UFC/100ml)
Exigences au Québec	15	15	50 000
Moyenne ¹ obtenue au terme des 12 mois de certification (annexe A et B) ²	3	3	4 000

Source : Sommaires analytiques complets et officiels des 52 semaines
BNQ, Norme 3680-910/2000-06-16 M1 (2004-09-10)

- 1 Les moyennes présentées sont calculées à partir des résultats officiels des annexes A et B conformément à la norme NQ 3680-910/2000-06-16 M1 (2004-09-10)
- 2 Les explications complètes sur le déroulement et l'interprétation des données se trouvent dans le rapport du BNQ





- Système permanent
- Aucun remplacement de média
- Sans odeur
- Complètement enfoui dans le sol
- Requiert peu d'espace
- Pour tous types de sols et configurations de terrain
- Installation simple

Le système secondaire avancé BIONEST^{MC} pour application résidentielle* est disponible en quatre modèles pour répondre à vos besoins.

Modèles	Chambres à coucher	Réacteur BIONEST ^{MC}	
		Dimension** (approximative)	Capacité totale (m ³)
SA-3	1-3	H 1,4 m (56") L 2,5 m (102") I 1,3 m (53")	3,4
SA-4	4	H 1,6 m (63") L 2,5 m (102") I 1,4 m (55")	3,9
SA-5	5	H 1,7 m (67") L 2,5 m (102") I 1,3 m (53")	4,3
SA-6	6	H 1,3 m (52") L 3,8 (150") I 1,3 m (54")	4,8

* Certifié BNO (NO 3680-910)

Disponible en béton ou polyéthylène

Faible consommation électrique : à peine plus qu'une ampoule de 100 W

Pour des applications avec d'autres bâtiments que des résidences isolées, veuillez communiquer Bionest Technologies